

ROBINETIER / MECANICIEN

➤ Positionnement des stagiaires :

- Evaluation en mathématiques et en lecture de plans
- Validation des aptitudes manuelles à travers des opérations simples de montage ou démontage en atelier
- Entretiens individuels avec le formateur référent afin de vérifier le potentiel de formation du candidat et son aptitude à intégrer un service maintenance structuré dans un milieu sensible.



➤ Modules de formation :

La formation sur 350 heures, soit 50 jours, se décompose en modules correspondant aux différents domaines théoriques, technologiques et pratiques à développer :

Module	Thème	Durée Totale jour	Durée jour/ Théorie	Durée jour/ Pratique	Page
1	Organisation de la maintenance	2	2	0	6
2	Mathématiques	2	2	0	7
3	Physique	3	2	1	8
4	Électricité	6	3	3	9
5	Communication écrite	2	2	0	10
6	Dessin technique	3	3	0	11
7	Pneumatique	3	2	1	12
8	Hydraulique	2	1	1	13
9	Mécanique-Robinetterie	5	2	3	14
10	Actionneurs-robinetterie	5	2	3	15
11	Automatismes industriels	3	2	1	16
12	Prévention et Sécurité	4	4	0	17
13	Travaux pratiques de maintenance	10	0	10	18

➤ Le déroulement pédagogique :

Ce cursus métier requiert l'acquisition ou le renforcement de connaissances de base dans des matières générales, techniques et technologiques. Le tableau répond à cette nécessité qui sera illustrée dans un premier temps par des applications pratiques. Les travaux pratiques métier seront mis en œuvre progressivement au fur et à mesure des acquis théoriques.

La formation conservera un caractère pédagogique par l'exemple à portée pratique apportant les meilleurs résultats en matière de formation continue et particulièrement sur ce type de publics.

➤ Validation

Attestation de capacité ou CQPM si formation supérieure à 350 heures